

ICS 61.080  
Y 17



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4517—2013  
代替 GB/T 4517—1995

GB/T 4517—2013

## 家用缝纫机 送料方向稳定性测试方法

Household sewing machine—  
Determination of directional stability

(ISO 4817:1984, NEQ)

中华人民共和国  
国家标准  
家用缝纫机  
送料方向稳定性测试方法  
GB/T 4517—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2014年4月第一版 2014年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-48786 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 4517-2013

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

4.2.2 按照制造厂使用说明书的规定,调节压脚的压力。

压脚压力的调节应符合下列要求:

- a) 如果在使用说明书中未规定具体数值,而有供使用时调节的压脚压力调节装置时,则压脚放下位置时的压力应调节到  $18\text{ N}\pm 1\text{ N}$ ;
- b) 如果没有调节装置,或者虽有调节装置却非使用者调节的,则保持制造厂出厂时所固定的原状。

4.2.3 扩大支承缝料的作业面,使坐标纸和缝料必须完全平坦地安放在作业面上,坐标纸固定于作业平面,其纵向线条平行于理论送料方向。

4.2.4 针距调节到下列数值:

- a) 直形线缝状态:  $1\text{ mm}\pm 0.1\text{ mm}$ ;
- b) Z字形线缝状态:
  - 直针距  $0.5\text{ mm}\pm 0.05\text{ mm}$ ;
  - 横针距  $4\text{ mm}\pm 0.4\text{ mm}$ 。

4.2.5 每次测试前,须换新机针。

### 4.3 测试程序

4.3.1 将单层缝料置于送料构件和针板之间的坐标纸上,用手转动上轮,使机针刺入缝料中央的色线上。Z字形线缝状态时,则以左侧作为第一针刺在色线上(图1),使缝料的长边平行于坐标纸的纵向线条后,放下压脚。

4.3.2 以  $(700\pm 35)$  针/min 的缝速,把试料输送 150 mm。缝速达不到 700 针/min 时,则按被测缝纫机能够达到的最高稳定缝速来测试。在测试过程中,操作者不允许接触缝料,要让其自然地向前移动。

4.3.3 用游标卡尺测量机针穿刺缝料最后的针孔与色线的垂直距离。

## 5 测试结果的表示

5.1 测得图示结果值  $A$  或  $B$  (误差  $< \pm 0.25\text{ mm}$ ), 详见图 1。

5.2 测量五次测试所得的偏移量  $A_1\cdots A_5$  或  $B_1\cdots B_5$ , 计算算术平均值  $P_A$  或  $P_B$ 。

## 6 测试报告

测试报告应包括下列内容:

- a) 本标准的编号;
- b) 被测缝纫机的型号和编号;
- c) 缝纫机测试速度;
- d) 缝料和机针的规格;
- e) 直形线缝状态下测试的结果值  $P_A$  或  $P_B$ 。
- f) Z字形线缝状态下测试的结果值  $P_A$  或  $P_B$ 。
- g) 制造厂厂名;
- h) 测试年、月、日;
- i) 测试者姓名。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4517—1995《送料方向稳定性测试方法》。

本标准与 GB/T 4517—1995 相比,主要变化如下:

- 对原标准“规范性引用文件”作了修改,引用了这些文件的最新版本;
- 将原标准中“试料”修改为“缝料”。

本标准使用重新起草法参考 ISO 4817:1984《家用缝纫机 送料方向稳定性(偏移)测试方法》编制,与 ISO 4817:1984 的一致性程度为非等效。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会(SAC/TC 152)归口。

本标准主要起草单位:国家缝纫机质量监督检验中心、上海市缝纫机研究所、浙江新飞跃缝纫机股份有限公司。

本标准主要起草人:王伟刚、张维青、叶普昌。

本标准首次发布于 1995 年。